

*CE marking
certificate no. 2006-0001*

Declaration of conformity

This is to certify that in pursuance of the law on free transferability and movement of construction products Council Directive 89/106/EEC of 21 December 1988 (The Construction Products Directive) and the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States the following construction products:

*Danoline Gypsum-based products
meet the marking criteria of
Standard EN 14190 Gypsum products from reprocessing*

The products:

Markant, Plaza, Belgravia, Linear, Contur, Corridor, Danopanel, Combipanel and Kinopanel with perforations from 10 – 40 % and gloss 5 paint finish with and without acoustic felt meet Euroclass **A2 s1 d0**.

The products:

Tectopanel, Designpanel, Mitex and Curvex with perforations from 10 – 40 % and with non-finished surfaces with or without acoustic felt meet Euroclass **A2 s1 d0**.

The products:

Markant, Plaza, Belgravia, Linear, Contur, Corridor, Danopanel, Combipanel and Kinopanel with perforations from 0 - 10 % and gloss 5 paint finish and perforations from 0 – 40% with gloss 15 paint finish meet Euroclass **B s1 d0**.

The products:

Danoline Tiles, Contrapanel and Corridor F 30 with perforations from 0 -20% and foiled surfaces with or without acoustic felt or backfoil meet Euroclass **B s1 d0**.

The products are manufactured and controlled under system 3 (own control) at the following production plant:

Danoline A/S
Kløvermarksvej 6
DK - 9500 Hobro

Responsible for the correctness:



Erik Ipsen

Date:

2nd October 2006

Responsible for production control:



Finn Brandborg Sørensen



Oznakowanie CE
Certyfikat nr 2006-0001

Deklaracja zgodności

Niniejszym zaświadcza się, iż zgodnie z ustawą o swobodnym przepływie wyrobów budowlanych oraz dyrektywą 89/106/EWG z 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych (Dyrektywa o wyrobach budowlanych), następujące produkty budowlane:

Płyty na bazie gipsu Danoline
spełniają kryteria oznakowania
Normy EN 14190 Wyroby gipsowo-kartonowe wytworzone w procesie dalszej obróbki

Produkty:

Markant, Plaza, Belgravia, Linear, Contur, Corridor, Danopanel, Combipanel i Kinopanel z perforacją od 10 do 40% i wykończeniem farbą z połyskiem 5 z fizeleiną lub bez niej posiadają klasę reakcji na ogień **A2 s1 d0**.

Produkty:

Tectopanel, Designpanel, Mitex i Curvex z perforacją od 10 do 40% z niewykończoną powierzchnią z papą akustyczną lub bez niej posiadają klasę reakcji na ogień **A2 s1 d0**.

Produkty:

Markant, Plaza, Belgravia, Linear, Contur, Corridor, Danopanel, Combipanel i Kinopanel z perforacją od 0 do 10% i wykończeniem farbą z połyskiem 5 oraz z perforacją od 0 do 40% i wykończeniem farbą z połyskiem 15 posiadają klasę reakcji na ogień **B s1 d0**.

Produkty:

Danotiles, Cobtrapanel i Corridor F30 z perforacją od 0 do 20%, foliowaną powierzchnią i bez papy akustycznej lub folii spodniej lub z nimi s posiadają klasę reakcji na ogień **B s1 d0**.

Wyroby te są produkowane oraz kontrolowane w systemie 3 (kontrola własna) w następującej fabryce:

Danoline A/S
Kløvermarksvej 6
DK-9500 Hobro

Osoba odpowiedzialna za prawidłowość:
faksymile
Erik Ipsen

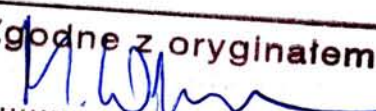
Data:
2 października 2006 r.

Osoba odpowiedzialna za kontrolę produkcji:
faksymile
Finn Brandborg Sørensen

Kierownik Działu Technicznego


mgr inż. Marein Wieteska

KNAUF Sp. z o.o.
ul. Światowa 25
02-229 Warszawa

Zgodne z oryginałem

.....
podpis
Należy do grupy Knauf